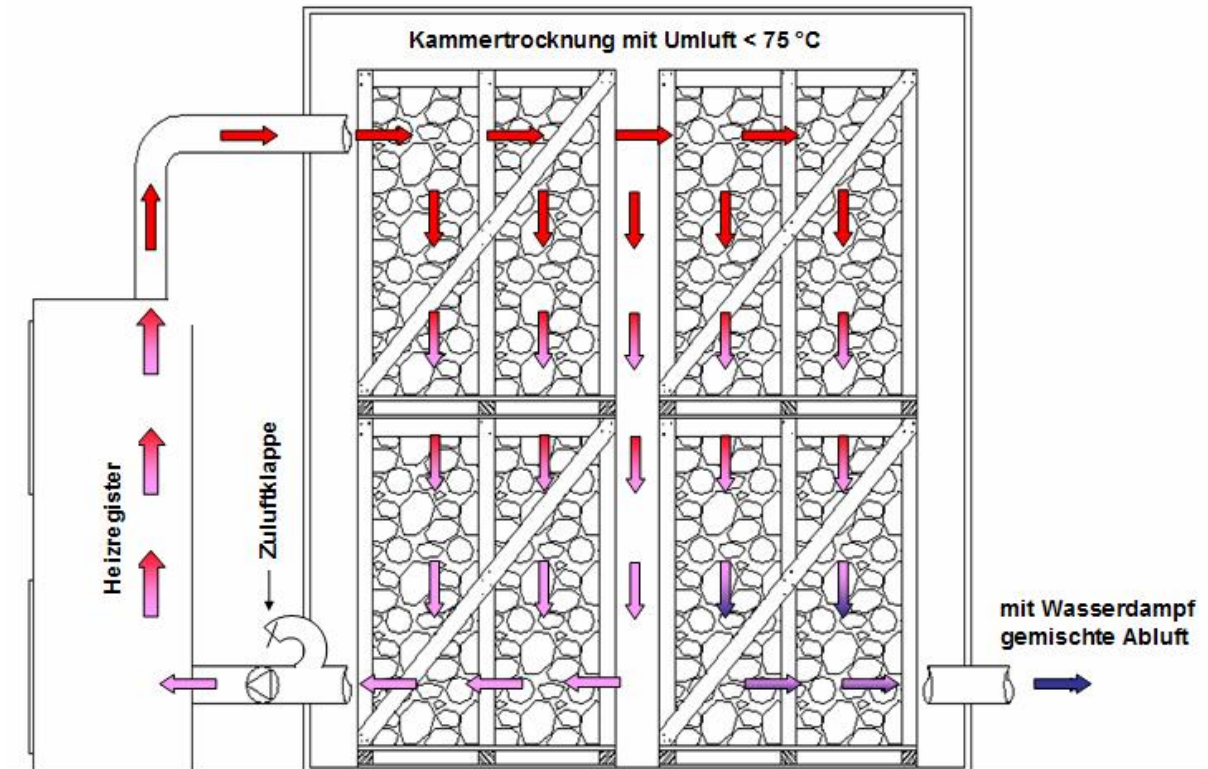


Leistung von Scheitholz



können Verbraucher auch während der Brennholz versorgt werden, wenn der Vorrat an Brennholz aufgebraucht ist. Brennholz kann kontinuierlich und qualitativ hochwertig erzeugt werden.

Für die Kraft-Wärme-Kopplung, z.B. an Biogasanlagen, oder zur Ausnutzung von Wärme aus Produktionsprozessen, z.B. im Schäl furnierwerk, bietet die technische Trocknung von Brennholz ein sinnvolles Wärmekonzept mit zusätzlicher Wertschöpfung.

In der vorliegenden Informationsschrift wurde das verstreute Wissen über die natürliche Trocknung von Brennholz zusammengestellt und mit neuen Erkenntnissen zur technischen Trocknung ergänzt. Zunächst wird die Lufttrocknung als Grundlage für das Verständnis der technischen Trocknung erläutert. Als Vortrocknung oder Konditionierung ist die Lufttrocknung eine sinnvolle Ergänzung zur technischen Trocknung. Erstmals werden Unterschiede zwischen der Schnittholztrocknung und Brennholztrocknung erläutert, um unnötige Investitionskosten in Steuerungen und Regelungen wie sie für die Schnittholztrocknung üblich sind zu vermeiden.

Es wurde bewusst auf Angaben zur Trocknungsleistung und Wirtschaftlichkeitsbetrachtung verzichtet, weil diese von einer Vielzahl von Einflussfaktoren abhängig sind und individuell ermittelt werden müssen. Die meisten der hier beschriebenen Anlagen und Verfahren sind nicht wirklich neu. Neu ist, dass sie methodisch untersucht und deren Wirkungsweise dokumentiert wurden mit dem Ziel, ein Optimum an Wirtschaftlichkeit, Energieeinsatz und Qualität zu erreichen.

Weitere Informationen zur Brennholztechnik finden Sie unter www.ibt-kraemer.de.

Das **Gesamtpaket** aus

- ▶ **Infobroschüre Technische Trocknung von Scheitholz** (16,95 ")
- ▶ **IBT-Richtlinie Messung und Bestimmung der Brennholzfeuchte** (4,95 ")
- ▶ **Holzfeuchte-Meßgerät TMT MD018 F12** (19,95 ")

kann zum Sonderpreis von **36,95 €** (statt 42,85 " Einzelpreise) inkl. Porto, Verpackung und Versand innerhalb der Europäischen Union und der Schweiz per E-Mail info@ibt-kraemer.de oder per Fax 05621-752593 bestellt werden. Preisstaffelung ab 5 Stück oder individuelle Angebote sind auf Anfrage möglich

010: Technische Trocknung von Scheitholz.

Informationsschrift für die Brennholzwirtschaft. Institut für Brennholztechnik IBT-Krämer (Hrsg.). 1. Aufl. 2010. DIN A 5. 72 Abbildungen. 56 S.

Institut für Brennholztechnik IBT-Krämer

Dipl.-Holzwirt Georg Krämer

Mittelweg 21

D-34537 Bad Wildungen

Tel.: 0170 9484088

Fax: 0562 1752593

info@ibt-kraemer.de



Institut für Brennholztechnik IBT-Krämer

Angewandte Forschung + Entwicklung

- ▶ Methoden zur Probennahme, Feuchtebestimmung und Qualitätsprüfung von Holz hackschnitzeln und Scheitholz
- ▶ Trocknungsverfahren für Holz hackschnitzel und Scheitholz
- ▶ Verfahren zur Aufbereitung von Restholz

Gremienarbeit

- ▶ Normenausschuss CEN/TC 335 Solid Biofuels: Klassifizierung und Qualitätssicherung biogener Festbrennstoffe
- ▶ Güteausschuss der RAL-Gütegemeinschaft Brennholz e.V.
- ▶ Bundesverband Brennholzhandel und -produktion e.V.

Leistungen

- ▶ Beratung zu Holztechnologie, Brennholz, Restholz, Umweltschutz
- ▶ Seminare, Vorträge und Fachinformationen
- ▶ Gutachten und Stellungnahmen
- ▶ Qualitätsprüfung von Holz hackschnitzeln und Scheitholz
- ▶ Planung und Projektierung technischer Brennholztrockner
- ▶ Wärmenutzungskonzepte mit / ohne EEG